

ANHANG 4.04-1	Mindestmaße für die Herstellung von Prüfplatte für die Durchführung von Übergreifungsversuchen:
Bei Fragen/Anmerkungen zu kontaktieren:	E-Mail: info@carborefit.de Telefon: +49351 48205 521
Stand: 07.01.2025	

In diesem Merkblatt werden die Mindestmaße für die Herstellung von Prüfplatte für die Durchführung von Übergreifungsversuchen vorgestellt.

1 Vorbereitung der Schalung für die Betonage der Prüfplatte

Die Schalung für die Prüfplatte muss ausreichend steif sein, um Verformungen zu vermeiden. Es wird empfohlen eine Schalung aus nicht saugfähigem Holz mit folgenden Abmaßen herzustellen:

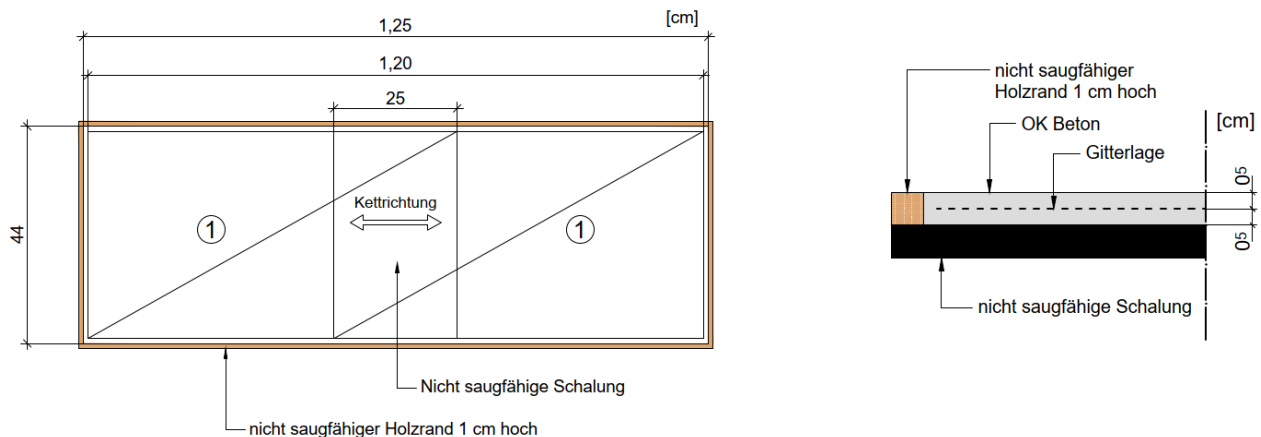


Abbildung 1: Schalung für die Herstellung der Prüfplatte

2 Zuschnitt der CARBorefit®-Gitter

Die beiden CARBorefit®-Gitter sind auf 72,5 cm x 40 cm zuzuschneiden. Dabei ist darauf zu achten, dass die Kettrichtung entlang der 72,5 cm verläuft. Es wird empfohlen bei der Regelausführung jeden 5. Faserstrang zu entfernen. Dies dient später als Sägegasse bei der Probekörperpräparation und verhindert eine Schädigung der zu prüfenden Faserstränge. Die 1 in der Abbildung 1 und 2 stellt das Carbongitter dar.

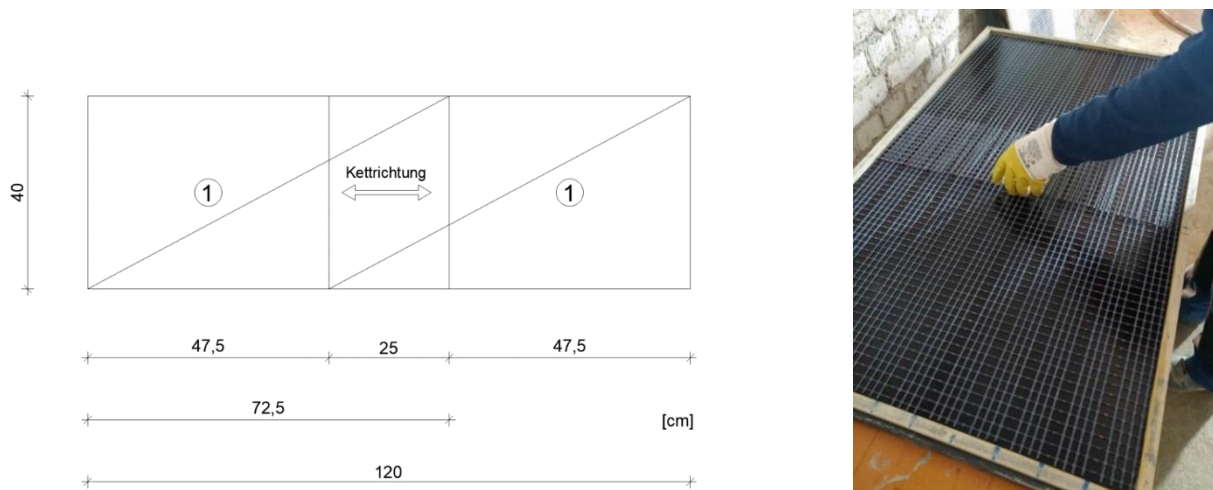


Abbildung 2: Zuschnitt Carbongitter für die Herstellung der Prüfplatten mit Übergreifung

Hinweis: Ausführungshinweise können aus dem Merkblatt 4.04 entnommen werden!

Es wird keine Gewährleistung für Vollständigkeit oder Fehler gegeben. Eine Vervielfältigung dieses Dokuments darf nur vollständig erfolgen.